



ERP15-35UX ERP15-35UXL

SCHEMA TECNICA

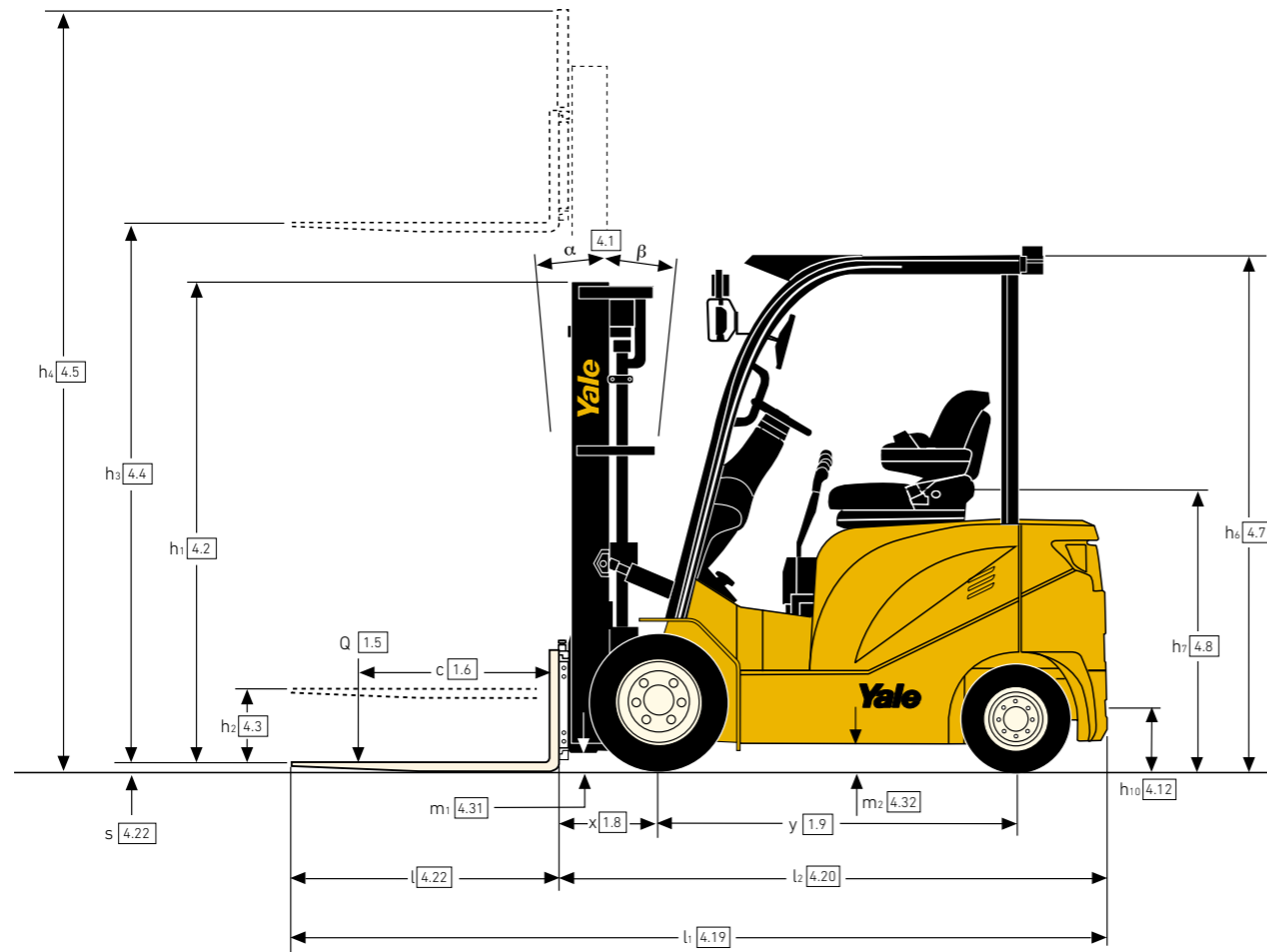
1.500 - 3.500 kg

Serie UX

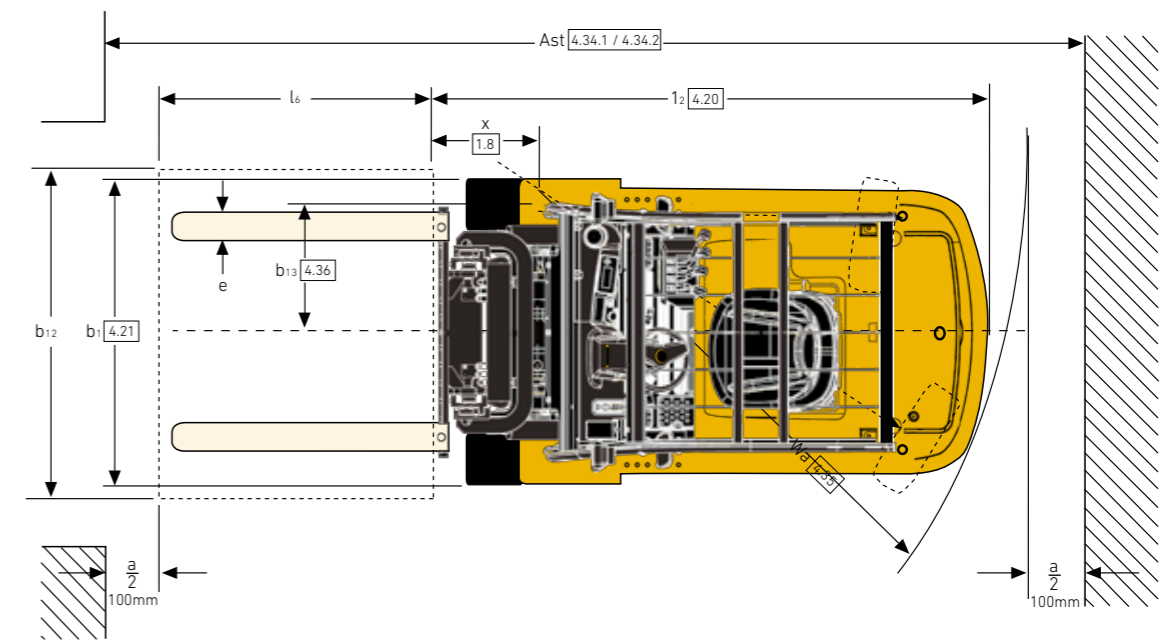
Carrelli elettrici

DIMENSIONI DEL CARRELLO – SERIE UX

$$Ast = Wa + R + a = Wa + \sqrt{((l_6 + x)^2 + (b_{12} / 2 - b_{13})^2)} + a$$



DIMENSIONI DEL CARRELLO – SERIE UX



CARATTERISTICHE GENERALI SECONDO VDI 2198 – SERIE UX

INFORMAZIONI GENERALI	Descrizione	Yale				
		ERP 15UX(L)	ERP 18UX(L)	ERP 20UX(L)		
1-1	Costruttore					
1-2	Designazione modello					
1-3	Gruppo propulsore	Elettrica (batteria)				
1-4	Tipo di guida	Seduto				
1-5	Portata nominale/carico nominale	1,5	1,8	2,0		
1-6	Distanza del baricentro del carico	500				
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	410	454			
1-9	Interasse	1380		1485		
PESO	2-1	Peso di servizio	3030	3310	4040	
	2-2	Carico sull'assale, con carico anteriore/posteriore	3940 / 590	4594 / 625	5110 / 930	
	2-3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	1490 / 1590	1431 / 1878	1770 / 2270	
GOMMATURA	3-1	Gommatura, anteriore/posteriore	Superelastica			
	3-2	Dimensioni pneumatici anteriori	6,00-9	21 x 8-9		
	3-3	Dimensioni gommatura, posteriore	5,00-8		23 x 9-10	
	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2x / 2			
	3-6	Carreggiata anteriore	955	1058		
	3-7	Battistrada posteriore	920	960		
DIMENSIONI	4-1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	α / β (°)			
	4-2	Altezza, con montante abbassato	2000	2015		
	4-3	Sollevamento libero (1)	135	140		
	4-4	Sollevamento (1)	3000			
	4-5	Altezza, con montante esteso (2)	3980			
	4-7	Altezza del tettuccio di protezione (cabina) (3)	2155	2152		
	4-8	Altezza sedile rispetto a SIP/altezza supporto (4)	1080			
	4-12	Altezza attacco	290	250		
	4-19	Lunghezza totale	3026	3372		
	4-20	Lunghezza compresa spalla forche	2106	2302		
	4-21	Larghezza totale	1120	1285		
	4-22	Dimensioni forche ISO 2331	35 / 100 / 920		40 / 122 / 1070	
	4-23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	ISO2328 2A			
	4-24	Larghezza piastra portaforche (2)	1040			
	4-25	Distanza fra bracci delle forche	200 / 890		250 / 1000	
	4-31	Altezza dal suolo, con carico, sotto il montante	95	65		
	4-32	Altezza dal suolo al centro dell'interasse	105	95		
	4-34-1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 mm in senso trasversale	3580	3879		
	4-34-2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 mm in senso longitudinale	3780	4009		
	4-35	Raggio di sterzata	1970	2155		
	4-36	Raggio di sterzata interno	703	599		
	PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico	15,0 / 15,7	14,8 / 15,7	15,7 / 15,7
5-2		Velocità di sollevamento con/senza carico	370 / 512	315 / 512	333 / 500	
5-3		Velocità di abbassamento con/senza carico	400 / 502	390 / 502	434 / 415	
5-5		Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico	NA			
5-6		Forza di trazione massima al gancio con carico/senza carico, su 5 minuti	NA			
5-6-1		Forza di trazione massima al gancio con carico/senza carico, su 3 minuti	10800 / 8700	14400 / 10500		
5-7		Pendenza superabile con/senza carico	NA			
5-8		Massima pendenza superabile con carico/senza carico, su 5 minuti	NA			
5-8-1		Massima pendenza superabile con carico/senza carico, su 3 minuti	16 / 23	15 / 22	20 / 23	
5-9		Tempo di accelerazione, con/senza carico 10 m	5,12 / 4,75	5,25 / 4,75	5,2 / 4,78	
5-9-1	Tempo di accelerazione, con/senza carico 15 m	6,82 / 5,88	6,91 / 5,88	6,5 / 6,24		
5-10	Freni di servizio	Idraulici				
PARTI ELETTRICHE	6-1	Potenza motore di trazione, S2 60 min.	6,5	8,5		
	6-2	Motore di sollevamento, S3, 15%	8,6	11		
	6-3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No			
	6-4-1	Tensione/amperaggio nominale batteria K5 (al piombo)	48 / 420	48 / 600		
	6-4-2	Tensione/amperaggio nominale batteria K5 (agli ioni di litio)	51,2 / 250-375-500			
	6-5	Peso batteria	720	970		
	6-5-1	Dimensioni batteria	lung./larg./alt. (mm)	980 / 468 / 680	1028* 500* 780	
	6-5-2	Dimensioni Vano Batteria	lung./larg./alt. (mm)	993 / 478 / 795	1041 / 510 / 785	
6-6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	4,15	4,35	4,95		
ALTRE	8-1	Tipo di gruppo di trazione	CA			
	8-2	Costruttore	CURTIS			
	10-1	Pressione di esercizio per le attrezzature (5)	138			
	10-2	Volume olio per le attrezzature	38			
	10-3	Serbatoio olio idraulico, capacità	70,4	67,9		
	10-7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore LPAZ (6)	Perno Ø30			
	10-8	Gancio di traino, tipo DIN	25	30		
	10-8-1	Numero di rotazioni sterzo	3,6	3,9		
	10-8-2	Avvicendamento	t/h	96	120	130
	10-8-3	Forza sterzante	N	7	6,5	

- (1) Faccia inferiore delle forche
 (2) Senza griglia reggicarico
 (3) Quota h_s soggetta ad una tolleranza di +/- 5 mm
 (4) Sedile supermolleggiato specificato.
 (5) Variabile

(6) LPAZ, misurato secondo cicli di prova e in base ai valori ponderali previsti dalla norma EN12053
Scheda tecnica del carrello basata su VDI 2198, con la seguente configurazione: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3000 mm, piastra portaforche standard, forche da 1000 mm, tettuccio di protezione e gommatura superelastica standard ruote di trazione e di sterzo.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

CARATTERISTICHE GENERALI SECONDO VDI 2198 – SERIE UX

INFORMAZIONI GENERALI	Descrizione	Yale				
		ERP 25UX(L)	ERP 30UX(L)	ERP 35UX(L)		
1-1	Costruttore					
1-2	Designazione modello					
1-3	Gruppo propulsore	Elettrica (batteria)				
1-4	Tipo di guida	Seduto				
1-5	Portata nominale/carico nominale	2,5	3,0	3,5		
1-6	Distanza del baricentro del carico	500				
1-8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	454	475	495,5		
1-9	Interasse	1485	1670	1690		
PESO	2-1	Peso di servizio	4226	4910	5310	
	2-2	Carico sull'assale, con carico anteriore/posteriore	5720 / 1006	6830 / 970	7956 / 894	
	2-3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	1748 / 2478	2220 / 2700	2294 / 3015	
GOMMATURA	3-1	Gommatura, anteriore/posteriore	Superelastica			
	3-2	Dimensioni gommatura, anteriore	23 x 9-10		23 x 10-12	
	3-3	Dimensioni gommatura, posteriore	18 x 7-8		200 / 50-10	
	3-5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	2x / 2			
	3-6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1058	1065	1124
	3-7	Battistrada posteriore	b11 (mm)	960	980	1010
DIMENSIONI	4-1	Inclinazione del montante/piastra portaforche in avanti/all'indietro	α / β (°)			
	4-2	Altezza, con montante abbassato	2015	2045	2120	
	4-3	Sollevamento libero (1)	140	165		
	4-4	Sollevamento (1)	3000			
	4-5	Altezza, con montante esteso (2)	3980			
	4-7	Altezza del tettuccio di protezione (cabina) (3)	2152	2138		
	4-8	Altezza sedile rispetto a SIP/altezza supporto (4)	1080			
	4-12	Altezza attacco	250	270		
	4-19	Lunghezza totale	3387	3614	3759	
	4-20	Lunghezza compresa spalla forche	2317	2544	2689	
	4-21	Larghezza totale	1285		1365	
	4-22	Dimensioni forche ISO 2331	40 / 122 / 1070		50 / 122 / 1070	
	4-23	Piastra portaforche ISO 2328, classe/tipo A, B	ISO2328 2A		ISO2328 3A	
	4-24	Larghezza piastra portaforche (2)	1040		1100	
	4-25	Distanza fra bracci delle forche	250 / 1000	290 / 1060	290 / 1060	
	4-31	Altezza dal suolo, con carico, sotto il montante	95	65	80	
	4-32	Altezza dal suolo al centro dell'interasse	105	110	83	
	4-34-1	Larghezza corsia per pallet 1000 x 1200 mm in senso trasversale	3879	4025	4101	
	4-34-2	Larghezza corsia per pallet 800 x 1200 mm in senso longitudinale	4009	4225	4301	
	4-35	Raggio di sterzata	2155	2349	2405	
	4-36	Raggio di sterzata interno	599	830	815	
	PRESTAZIONI	5-1	Velocità di marcia con/senza carico	14,9 / 15,7	15 / 16	
5-2		Velocità di sollevamento con/senza carico	307 / 500	385 / 500	282 / 500	
5-3		Velocità di abbassamento con/senza carico	405 / 415	420 / 475	400 / 355	
5-5		Forza di trazione sulla barra di traino con carico/senza carico	NA			
5-6		Forza di trazione massima al gancio con carico/senza carico, su 5 minuti	NA			
5-6-1		Forza di trazione massima al gancio con carico/senza carico, su 3 minuti	14400 / 10500	21000 / 11500		
5-7		Pendenza superabile con/senza carico	NA			
5-8		Massima pendenza superabile con carico/senza carico, su 5 minuti	NA			
5-8-1		Massima pendenza superabile con carico/senza carico, su 3 minuti	18 / 22	20 / 23	15 / 22	
5-9		Tempo di accelerazione, con/senza carico 10 m	5,25 / 4,78	5,05 / 4,86	5,62 / 5,32	
5-9-1	Tempo di accelerazione, con/senza carico 15 m	6,63 / 6,24	6,45 / 6,27	7,01 / 6,83		
5-10	Freni di servizio	Idraulici				
PARTI ELETTRICHE	6-1	Potenza motore di trazione, S2 60 min.	8,5	11,5		
	6-2	Motore di sollevamento, S3, 15%	11	15		
	6-3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no	No			
	6-4-1	Tensione batteria/capacità nominale K5	48 / 600	80 / 500		
	6-4-2	Tensione/amperaggio nominale batteria K5 (agli ioni di litio)	51,2 / 250-375-500	77,6 / 250-375-500		
	6-5	Peso batteria	970	1422		
	6-5-1	Dimensioni batteria	lung./larg./alt. (mm)	1028* 500* 780	1028 / 683 / 780	
	6-5-2	Dimensioni Vano Batteria	lung./larg./alt. (mm)	1041 / 510 / 785	1041 / 684 / 785	
6-6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	6,13	6,32	6,9		
VARIE	8-1	Tipo di gruppo di trazione	CA			
	8-2	Costruttore	CURTIS			
	10-1	Pressione di esercizio per le attrezzature (5)	180			
	10-2	Volume olio per le attrezzature	38			
	10-3	Serbatoio olio idraulico, capacità	67,9	70		
	10-7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore LPAZ (6)	Perno Ø30			
	10-8	Gancio di traino, tipo DIN	30	40		
	10-8-1	Numero di rotazioni sterzo	3,9	3,8		
	10-8-2	Avvicendamento	t/h	156	180	195
	10-8-3	Forza sterzante	N	6,5	8	

- (1) Faccia inferiore delle forche
 (2) Senza griglia reggicarico
 (3) Quota h_s soggetta ad una tolleranza di +/- 5 mm
 (4) Sedile supermolleggiato specificato.
 (5) Variabile

(6) LPAZ, misurato secondo cicli di prova e in base ai valori ponderali previsti dalla norma EN12053
Scheda tecnica del carrello basata su VDI 2198, con la seguente configurazione: Carrello elevatore completo con montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3000 mm, piastra portaforche standard, forche da 1000 mm, tettuccio di protezione e gommatura superelastica standard ruote di trazione e di sterzo.

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

DIMENSIONI DEL MONTANTE – ERP 15UX(L), ERP 18UX(L)

Specifiche montante	Altezza di sollevamento max.	Altezza massima con montante esteso						Altezza di sollevamento libero		Distanza del carico		Inclinazione montante		Caricamento	
		Altezza con montante abbassato		Altezza di sollevamento				Con LBR	Senza LBR	15UX	18UX	Av.	In.	Baricentro del carico (500mm)	
		15UX	18UX	15UX	18UX	15UX	18UX							15UX	18UX
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)	(kg)
Montante a sollevamento libero limitato (LFL) a 2 stadi															
330	3300	2140	2140	4284	4284	3813	3813	135	135	410	410	5	10	1500	1800
350	3500	2240	2240	4484	4484	4013	4013	135	135	410	410	5	10	1500	1800
400	4000	2540	2540	4984	4984	4513	4513	135	135	410	410	5	10	1500	1800
Montante a 3 stadi a sollevamento libero completo (FFL)															
450	4500	2040	2040	5484	5484	5013	5013	1045	1516	435	435	5	6	1410	1740
480	4800	2140	2140	5784	5784	5313	5313	1145	1616	435	435	5	6	1370	1710
550	5500	2405	2405	6484	6484	6013	6013	1415	1886	435	435	5	6	990	1370
600	6000	2590	2590	6984	6984	6513	6513	1595	2066	435	435	5	6	760	1080

DIMENSIONI DEL MONTANTE – ERP 20UX(L), ERP 25UX(L)

Specifiche montante	Altezza di sollevamento max.	Altezza massima con montante esteso						Altezza di sollevamento libero		Distanza del carico		Inclinazione montante		Caricamento	
		Altezza con montante abbassato		Altezza di sollevamento				Con LBR	Senza LBR	20UX	25UX	Av.	In.	Baricentro del carico (500mm)	
		20UX	25UX	20UX	25UX	20UX	25UX							20UX	25UX
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)	(kg)
Montante a sollevamento libero limitato (LFL) a 2 stadi															
330	3300	2180	2180	4315	4315	4317	4317	140	140	454	454	5	10	2000	2500
350	3500	2280	2280	4515	4515	4517	4517	140	140	454	454	5	10	2000	2500
400	4000	2580	2580	5015	5015	5017	5017	140	140	454	454	5	10	2000	2500
Montante a sollevamento libero completo (FFL) a tre stadi															
450	4500	2090	2090	5515	5515	5115	5115	1040	1440	490	490	5	6	1910	2400
480	4800	2190	2190	5815	5815	5415	5415	1140	1540	490	490	5	6	1860	2290
550	5500	2455	2455	6515	6515	6115	6115	1400	1800	490	490	3	6	1480	1630
600	6000	2640	2640	7015	7015	6615	6615	1590	1990	490	490	3	6	1150	1230

DIMENSIONI DEL MONTANTE – ERP 30UX(L)

Specifiche montante	Altezza di sollevamento max.	Altezza massima con montante esteso				Altezza di sollevamento libero		Distanza del carico	Inclinazione montante		Caricamento
		Altezza con montante abbassato	Altezza di sollevamento		Con LBR	Senza LBR	Av.		In.		
			Con LBR	Senza LBR				(mm)		(mm)	
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)
Montante a sollevamento libero limitato (LFL) a 2 stadi											
330	3300	2195	3940	3970	165	165	475	5	10	3000	
350	3500	2295	4140	4170	165	165	475	5	10	3000	
400	4000	2595	4640	4670	165	165	475	5	10	2960	
Montante a 3 stadi a sollevamento libero completo (FFL)											
450	4500	2095	5640	5225	975	1390	500	5	6	2860	
480	4800	2195	5940	5525	1075	1490	500	5	6	2800	
500	5500	2460	6640	6225	1330	1745	500	3	6	2180	
600	6000	2645	7140	6725	1525	1940	500	3	6	1590	

DIMENSIONI DEL MONTANTE – ERP 35UX(L)

Specifiche montante	Altezza di sollevamento max.	Altezza massima con montante esteso				Altezza di sollevamento libero		Distanza del carico	Inclinazione montante		Caricamento
		Altezza con montante abbassato	Altezza di sollevamento		Con LBR	Senza LBR	Av.		In.		
			Con LBR	Senza LBR				(mm)		(mm)	
		(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(°)	(°)	(kg)
Montante a sollevamento libero limitato (LFL) a 2 stadi											
330	3300	2270	4440	4040	170	170	505	5	10	3500	
350	3500	2370	4640	4240	170	170	505	5	10	3500	
400	4000	2670	5140	4740	170	170	505	5	6	3360	
Montante a 3 stadi a sollevamento libero completo (FFL)											
450	4500	2170	5640	5310	1050	1380	522	5	6	3200	
480	4800	2270	5940	5610	1150	1480	522	5	6	3110	
500	5500	2535	6640	6310	1405	1735	522	3	6	2270	
600	6000	2720	7140	6810	1600	1930	522	3	6	1690	

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.

INFORMAZIONI SULLA BATTERIA –SERIE UX

DATI BATTERIA AGLI IONI DI LITIO		48 VOLT ERP15-18-UX(L)		
Tipo di batteria		51.2V250AH	51.2V375AH	51.2V500AH
Dimensioni (L x l x H) (senza CWT)	mm	754 X 470 X 610		
Peso (senza CWT)	kg	276		
Colore batteria		HYG HCE-51 Nero		
Tensione nominale	V	51.2		
Tensione massima	V	57.9		
Tensione minima	V	40.8		
Capacità nominale	Ah	250	375	500
Capacità utilizzabile	Ah	225	356	475
Energia	kWh	12.8	19.2	25.6
Corrente di scarica nominale	A	220		
Corrente di scarica massima -5 s	A	400		
Corrente di carica nominale	A	100	150	200
Corrente di carica massima -5 s	A	200	300	400
Temperatura di esercizio	C	-10°— 45°	-25°— 45°	
Temperatura di carica	C	0°— 45°		
Connettore di alimentazione		DIN 160A		
Posizione connettore di alimentazione		Galleggiante in alto		
Connettore di carica		DIN 160A		
Posizione connettore di carica		Lato laterale fisso o superiore		
Tipo antiarco		N/D		
Protocollo CANBUS		Di competenza		
Velocità CANBUS		125 Kbps per CH e TR		
Chimica		LFP		

DATI BATTERIA AGLI IONI DI LITIO

DATI BATTERIA AGLI IONI DI LITIO		48 VOLT ERP20-25UX(L)		
Tipo di batteria		51.2V250AH	51.2V375AH	51.2V500AH
Dimensioni (L x l x H) (senza CWT)	mm	754 X 470 X 610		
Peso (senza CWT)	kg	276		
Colore batteria		HYG HCE-51 Nero		
Tensione nominale	V	51.2		
Tensione massima	V	57.9		
Tensione minima	V	40.8		
Capacità nominale	Ah	250	375	500
Capacità utilizzabile	Ah	225	356	475
Energia	kWh	12.8	19.2	25.6
Corrente di scarica nominale	A	220		
Corrente di scarica massima -5 s	A	400		
Corrente di carica nominale	A	100	150	200
Corrente di carica massima -5 s	A	200	300	400
Temperatura di esercizio	C	-10°— 45°	-25°— 45°	
Temperatura di carica	C	0°— 45°		
Connettore di alimentazione		DIN 320A		
Posizione connettore di alimentazione		Galleggiante in alto		
Connettore di carica		DIN 320A		
Posizione connettore di carica		Lato laterale fisso o superiore		
Tipo antiarco		N/D		
Protocollo CANBUS		Di competenza		
Velocità CANBUS		125 Kbps per CH e TR		
Chimica		LFP		

INFORMAZIONI SULLA BATTERIA –SERIE UX

DATI BATTERIA AGLI IONI DI LITIO		80 VOLT ERP30-35UX(L)		
Tipo di batteria		77.2V250AH	77.2V375AH	77.2V500AH
Dimensioni (L x l x H) (senza contrappeso)	mm	1078 X 470 X 610		
Peso (senza contrappeso)	kg	400		
Colore batteria		HYG HCE-51 nero		
Tensione nominale	V	77.2		
Tensione massima	V	86,8		
Tensione minima	V	61.2		
Capacità nominale	Ah	250	375	500
Capacità utilizzabile	Ah	225	356	475
Energia	kWh	19.3	28.9	38.6
Corrente di scarica nominale	A	220	300	
Corrente di scarica massima -5 s	A	400	500	
Corrente di carica nominale	A	100	150	200
Corrente di carica massima -5 s	A	200	300	400
Temperatura di esercizio	C	-10°— 45°	-25°— 45°	
Temperatura di carica	C	0°— 45°		
Connettore di alimentazione		DIN 320A		
Posizione connettore di alimentazione		Galleggiante in alto		
Connettore di carica		DIN 320 A		
Posizione connettore di carica		Laterale fisso		
Tipo antiarco		N/D		
Protocollo CANBUS		Di competenza		
Velocità CANBUS		125 Kbps per CH e TR		
Chimica		LFP		

INFORMAZIONI SUL CARICABATTERIE – SERIE UX

DATI CARICABATTERIA A CACTUS PER IONI DI LITIO		48 VOLT ERP15-18-UX(L)		
Per il tipo di batteria agli ioni di litio corrispondente		51.2V250AH	51.2V375AH	51.2V500AH
Descrizione caricabatteria a cactus		HWCD18-48V		
Tipo di caricabatterie		Caricabatterie a cactus LFP per batteria agli ioni di litio trifase con connettore da 160 A		
Tipo di caricabatterie		48V 100A (4,8kW)	48V 150A (7,2kW)	
Tempo di ricarica		250AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	375AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	500AH: Singolo - 3,2 ore, doppia - 1,9 ore
Campo della tensione di uscita		18-60VDC		
Intervallo regolabile dei limiti di corrente		2A-100A	2A-150A	
Campo della tensione di ingresso CA		320-475 VCA		
Frequenza di ingresso CA		45 Hz-65 Hz		
Fattore di potenza CA (PF)		≥ 0,99		
Distribuzione corrente CA (THD)		≤ 5%		
Rumore da picco a picco (uscita CC)		≤ 1%		
Precisione di stabilizzazione (uscita CC)		≤ ±0,5%		
Precisione con erogazione in continuo (uscita CC)		≤ ±0,5%		
Condivisione corrente (uscita CC)		≤ ±5%		
Efficacia (uscita CC)		Uscita 18 – 60 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥93% Uscita 70 – 100 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥94%		
Protezione (uscita CC)		Protezione da cortocircuiti, sovracorrenti, sovratensioni, inversione dei collegamenti, ritorni di corrente		
Temperatura di esercizio	C	-30° – 55° funzionamento normale; 57° – 75° limitazione delle prestazioni; 75°o superiori stacco di protezione		
Temperatura di immagazzinamento	C	-40° – 75°		
Umidità relativa		0 – 95%		
Altitudine		≤2000 m a pieno carico; 2000 – 3000 m in conformità con GB/T3859.2-1993 5.11.2, riduzione di potenza predeterminata		
Specifiche del connettore di uscita		Conforme a GB/T 20234-2015.3		
Metodo di raffreddamento		Raffreddamento forzato ad aria		
Dimensioni (L x l x H)	mm	558 × 330 × 617		
Peso	kg	54		
Livello di protezione		IP23		

INFORMAZIONI SUL CARICABATTERIE – SERIE UX

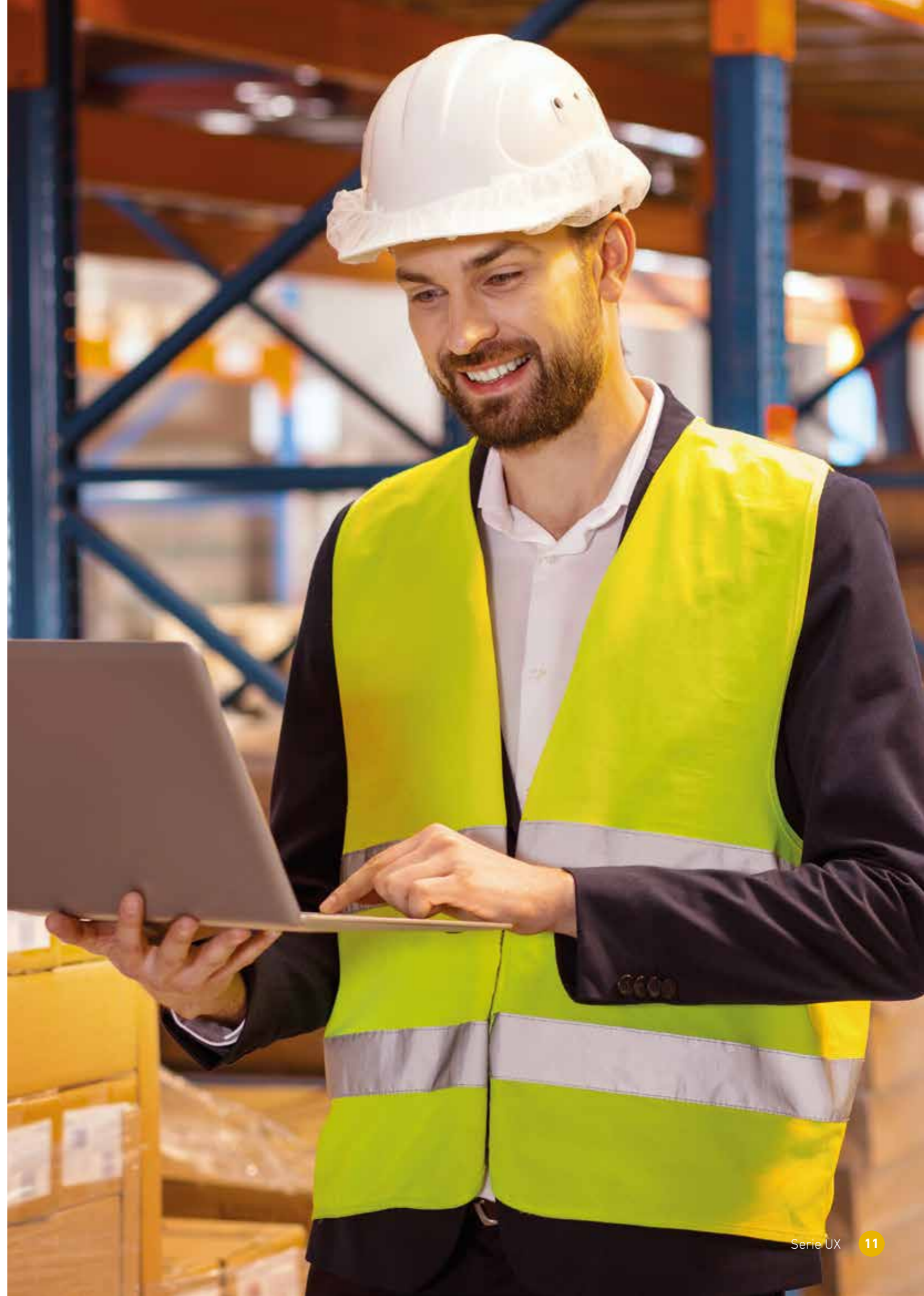
DATI CARICABATTERIA A CACTUS PER IONI DI LITIO		48 VOLT ERP20-25UX(L)		
Per il tipo di batteria agli ioni di litio corrispondente		51.2V250AH	51.2V375AH	51.2V500AH
Descrizione caricabatteria a cactus		HWCD18-48V		
Tipo di caricabatterie		Caricabatterie a cactus LFP per batteria agli ioni di litio trifase con connettore da 320 A		
Tipo di caricabatterie		48V 100A (4,8kW)	48V 150A (7,2kW)	48V 200A (9,6kW)
Tempo di ricarica		250AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	375AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	500AH: Singolo - 3,2 ore, doppia - 1,9 ore
Campo della tensione di uscita		18-60VDC		
Intervallo regolabile dei limiti di corrente		2A-100A	2A-150A	2A-200A
Campo della tensione di ingresso CA		320-475 VCA		
Frequenza di ingresso CA		45 Hz-65 Hz		
Fattore di potenza CA (PF)		≥ 0,99		
Distribuzione corrente CA (THD)		≤ 5%		
Rumore da picco a picco (uscita CC)		≤ 1%		
Precisione di stabilizzazione (uscita CC)		≤ ±0,5%		
Precisione con erogazione in continuo (uscita CC)		≤ ±0,5%		
Condivisione corrente (uscita CC)		≤ ±5%		
Efficacia (uscita CC)		Uscita 18 – 60 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥93% Uscita 70 – 100 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥94%		
Protezione (uscita CC)		Protezione da cortocircuiti, sovracorrenti, sovratensioni, inversione dei collegamenti, ritorni di corrente		
Temperatura di esercizio	C	-30° – 55° funzionamento normale; 57° – 75° limitazione delle prestazioni; 75°o superiori stacco di protezione		
Temperatura di immagazzinamento	C	-40° – 75°		
Umidità relativa		0 – 95%		
Altitudine		≤2000 m a pieno carico; 2000 – 3000 m in conformità con GB/T3859.2-1993 5.11.2, riduzione di potenza predeterminata		
Specifiche del connettore di uscita		Conforme a GB/T 20234-2015.3		
Metodo di raffreddamento		Raffreddamento forzato ad aria		
Dimensioni (L x l x H)	mm	558 × 330 × 617		
Peso	kg	54		
Livello di protezione		IP23		

DATI CARICABATTERIA A CACTUS PER IONI DI LITIO		80 VOLT ERP30-35UX(L)		
Per il tipo di batteria agli ioni di litio corrispondente		77.2V250AH	77.2V375AH	77.2V500AH
Descrizione caricabatteria a cactus		HWCD18-80V		
Tipo di caricabatterie		Caricabatterie a cactus LFP per batteria agli ioni di litio trifase con connettore da 320 A		
Tipo di caricabatterie		80V 100A (8kW)	80V 150A (12kW)	80V 200A (16kW)
Tempo di ricarica		250AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	375AH: Singolo - 2,5 ore, doppio - 1,5 ore	500AH: Singolo - 3,2 ore, doppia - 1,9 ore
Campo della tensione di uscita		18-60VDC		
Intervallo regolabile dei limiti di corrente		2A-100A	2A-150A	2A-200A
Campo della tensione di ingresso CA		36-100VDC		
Frequenza di ingresso CA		45 Hz-65 Hz		
Fattore di potenza CA (PF)		≥ 0,99		
Distribuzione corrente CA (THD)		≤ 5%		
Rumore da picco a picco (uscita CC)		≤ 1%		
Precisione di stabilizzazione (uscita CC)		≤ ±0,5%		
Precisione con erogazione in continuo (uscita CC)		≤ ±0,5%		
Condivisione corrente (uscita CC)		≤ ±5%		
Efficacia (uscita CC)		Uscita 18 – 60 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥93% Uscita 70 – 100 Vcc, carico ≥50% nominale, efficienza complessiva ≥94%		
Protezione (uscita CC)		Protezione da cortocircuiti, sovracorrenti, sovratensioni, inversione dei collegamenti, ritorni di corrente		
Temperatura di esercizio	C	-30° – 55° funzionamento normale; 57° – 75° limitazione delle prestazioni; 75°o superiori stacco di protezione		
Temperatura di immagazzinamento	C	-40° – 75°		
Umidità relativa		0 – 95%		
Altitudine		≤2000 m a pieno carico; 2000 – 3000 m in conformità con GB/T3859.2-1993 5.11.2, riduzione di potenza predeterminata		
Specifiche del connettore di uscita		Conforme a GB/T 20234-2015.3		
Metodo di raffreddamento		Raffreddamento forzato ad aria		
Dimensioni (L x l x H)	mm	558 × 330 × 617		
Peso	kg	54		
Livello di protezione		IP23		

ELENCO DELLE CARATTERISTICHE – SERIE UX

PRESTAZIONI	STD	OPZ.	MOVIMENTAZIONE (segue)	STD	OPZ.
Connettore REMA da 160 A per impianto elettrico a 48 V per ERP15-18UX(L)	•		Forche rastremate standard a gancio - 920 mm x 100 mm x 35 mm	•	
Connettore REMA da 320 A per impianto elettrico a 48 V per ERP20-25UX(L)	•		Forche rastremate standard a gancio - 1070 mm x 100 mm x 35 mm		•
Connettore REMA da 320 A per impianto elettrico a 80 V per ERP30-35UX(L)	•		Forche rastremate standard a gancio - 1220 mm x 100 mm x 35 mm		•
Versione standard	•		Forche rastremate standard a gancio - 1070 mm x 122 mm x 45 mm	•	
Sistema di estrazione verticale della batteria - senza rulliera con sollevamento	•		Forche rastremate standard a gancio - 1220 mm x 122 mm x 45 mm		•
Senza batteria sui modelli al piombo	•		Distributore idraulico a 3 funzioni (1 funzione ausiliaria)	•	
Senza caricabatterie sui modelli al piombo	•		Distributore idraulico a 4 funzioni (2 funzioni ausiliarie)		•
Batteria integrata agli ioni di litio sui modelli L	•		VISIBILITÀ	STD	OPZ.
Batteria agli ioni di litio integrata da 48 V 250 Ah (12,8 kWh)		•	Allarme acustico di retromarcia		•
Batteria agli ioni di litio integrata da 48 V 375 Ah (19,2 kWh)		•	Girofaro di colore arancio - Attivato sotto chiave e da commutatore di accensione	•	
Batteria agli ioni di litio integrata da 48 V 500 Ah (25,6 kWh)		•	Segnale acustico di parcheggio	•	
Batteria agli ioni di litio integrata da 80 V 250 Ah (19,4 kWh)		•	Fari di lavoro a LED Due fari di lavoro a LED anteriori con luci di arresto, di posizione posteriore, di retromarcia e indicatori di direzione	•	
Batteria agli ioni di litio integrata da 80 V 375 Ah (29,1 kWh)		•	Pacchetto di due fari di lavoro a LED anteriori / uno posteriore con luci di arresto / di posizione / retromarcia e indicatori di direzione		•
Batteria agli ioni di litio integrata da 80 V 500 Ah (38,8 kWh)		•	Faretti con luce blu di avvertimento pedoni		•
Caricabatterie agli ioni di litio sui modelli L	•		ERGONOMIA	STD	OPZ.
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 100 A (4,8 kW) con connettore da 160 A		•	Tettuccio di protezione - 2152mm/2155mm o nuovo 2192mm/2195mm	•	
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 150 A (7,2 kW) con connettore da 160 A		•	Copertura anti pioggia per tettuccio di protezione		•
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 100 A (4,8 kW) con connettore da 320 A		•	Pannelli cabina anteriore/superiore con motorino tergicristallo anteriore con telaio completo		•
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 150 A (7,2 kW) con connettore da 320 A		•	Motorino tergilunotto con telaio completo		•
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 48 V 200 A (9,6 kW) con connettore da 320 A		•	Cabina modulare in acciaio con porte in PVC		•
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 80 V 100 A (8 kW) con connettore da 320 A		•	Cabina completamente in acciaio		•
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 80 V 150 A (12 kW) con connettore da 320 A		•	Riscaldatore e sbrinatori		•
Caricabatterie a cactus LPF per batteria agli ioni di litio trifase da 80 V 200 A (16 kW) con connettore da 320 A		•	Due specchietti laterali	•	
Caricatore per batterie agli ioni di litio		•	Porte USB doppie	•	
TRAZIONE	STD	OPZ.	Presa 12V - presa di tipo automobilistico sotto il cruscotto	•	
Interruttore Direzionale integrato	•		Maniglia per guida in retromarcia con pulsante del clacson		•
- Pedale Monotrol® comando direzione		•	Sedile supermolleggiato con rivestimento in vinile	•	
Gomme - Superelastiche	•		Sedile supermolleggiato con rivestimento in tessuto		•
Gomme - Superelastiche - Antiraccia		•	Cintura di sicurezza nera - con interblocco trazione	•	
Gommatura - Pneumatica		•	Cintura di sicurezza di serie		•
Battistrada standard	•		Presa di carica laterale per modelli agli ioni di litio	•	
Servosterzo e piantone dello sterzo con inclinazione regolabile	•		FUNZIONAMENTO	STD	OPZ.
Volante con pomello	•		Avviamento con interruttore di accensione a chiave	•	
SOLLEVAMENTO	STD	OPZ.	Limitatore di velocità della trazione		•
Montante a sollevamento libero limitato a 2 stadi da 3300 mm	•		Sistema di rilevazione della presenza operatore (OPS)	•	
Disponibile con gamma di sollevamento libero limitato a 2 stadi Montanti a 2 o 3 stadi a sollevamento libero completo		•	Freno di stazionamento manuale	•	
Inclinazione montante 5° in avanti / 10° indietro	•		Controllo/riduzione velocità in curva	•	
Inclinazione montante 5° in avanti / 6° indietro		•	ELEMENTI ACCESSORI	STD	OPZ.
MOVIMENTAZIONE	STD	OPZ.	Garanzia produttore di 12 mesi / 2.000 ore	•	
Con cuffie di protezione sui cilindro di inclinazione	•		Garanzia di 60 mesi / 7.500 ore per batterie agli ioni di litio integrate	•	
Larghezza 970 mm classe II ERP15-18UX(L), Larghezza 1040 mm classe II ERP20-25UX(L) o Piastra portaforche standard a gancio di classe III ERP30-35UX(L) di 1100 mm di larghezza		•	Garanzia di 12 mesi per caricabatterie a cactus	•	
Piastra portaforche con traslatore integrato a gancio		•	Pacchetto documentazione	•	
Griglia reggicarico ERP15-18UX(L) di classe II da 930 mm di altezza, ERP20-25UX(L) di classe II da 940 mm di altezza o ERP30-35UX(L) di classe III 1080 mm di altezza	•				

Tutti i valori sono nominali e soggetti a tolleranze.



Yale Materials Handling Corporation è uno dei più antichi produttori di carrelli elevatori al mondo. Siamo presenti nel settore del sollevamento già a partire dal lontano 1875 e sfruttiamo quest'esperienza per aiutare i clienti ad affrontare le sfide legate alla movimentazione dei materiali. La nostra gamma completa di carrelli elevatori offre portate da 1 a 16 tonnellate ed è alimentata da motori a combustione interna o soluzioni elettriche. Yale offre anche soluzioni robotizzate, telemetria, gestione del parco macchine, ricambi, finanziamenti e formazione. Dai tradizionali carrelli elevatori alle tecnologie emergenti, il nostro quotidiano obiettivo è collaborare con la nostra rete di concessionari nazionali per continuare a migliorare e fornire le soluzioni di cui hai bisogno, quando e come ne hai bisogno.

MOVIMENTAZIONE DEI MATERIALI PER I SETTORI:

3PL

Ricambi automobilistici

Bevande

Alimenti freddi e congelati

Distribuzione di prodotti alimentari

Trasformazione di prodotti alimentari

Arredamento e mobilia

Sanitario e farmaceutico

Centri per la casa

Distribuzione e commercio al dettaglio

E-Commerce

Yale Lift Truck Technologies


Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Regno Unito

www.yale.com



Sicurezza: tutti i prodotti Yale venduti in Paesi UE, Regno Unito e Turchia sono conformi alle prescrizioni UE della Direttiva macchine 2006/42/EC e riportano il **CE** marchio. I carrelli Yale venduti in altri paesi possono essere ordinati per la produzione in conformità alle prescrizioni della Direttiva macchine, ed in tal caso riportano anch'essi il **CE** marchio.

HYSTER-YALE UK LIMITED operante come Yale Lift Truck Technologies. Sede legale: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Regno Unito. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registrazione della società: 02636775.

© 2023 Hyster-Yale Group, Inc., tutti i diritti riservati. YALE e YALE  sono marchi registrati di Hyster-Yale Group, Inc. I carrelli possono essere illustrati con dotazioni e/o caratteristiche opzionali non disponibili in tutte le regioni. Sulle prestazioni del carrello influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello stesso, come pure la natura e le condizioni del tipo di applicazione. Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Nota: procedere con estrema cautela nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. Gli operatori devono essere addestrati e devono leggere, comprendere e seguire le istruzioni contenute nel manuale d'uso. Consultarsi con il concessionario Yale® di zona per ulteriori chiarimenti su dati e informazioni di particolare rilievo per la propria applicazione.

Codice pubblicazione 220991856 Rev.01 (1223TLC) IT